

BESAFIB

Masilla Baja Densidad Fibra de Vidrio



DESCRIPCIÓN

Masilla Poliéster de fibra de vidrio diseñada para su uso en talleres de carrocería, material ferroviario, maquinaria, embarcaciones, para el relleno de abolladuras, grietas, perforaciones o astillamientos en acero, fundición, aluminio, galvanizado electrozincado o laminados de poliéster fibra de vidrio GRP. Utilizable también en la construcción de modelos y prototipos donde se requiera un material fácilmente moldeable.

Destaca por su consistencia cremosa y facilidad de aplicación. Su baja densidad permite un buen poder de relleno en capas de 2-4 mm., resistencia y lijabilidad con granos más finos que las masillas convencionales. Aumenta la resistencia mecánica del elemento reparado.

COLORES

BESAFIB	10187
---------	-------

CATALIZADORES

Se recomienda el uso de una balanza electrónica. Mezclar homogéneamente para evitar la formación de burbujas de aire.

Catalizador	Porcentaje	Temperatura
BPO	3%	5-10°C
BPO	2%	10-20°C
BPO	1%	>20°C

Nota: No se debe añadir catalizador en exceso para evitar sangrados posteriores.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie a reparar debe estar desoxidada y libre de grasa; aconsejamos un lijado previo (P80-P120) de la misma. Sobre aluminio, galvanizado electrozincado matizar con StarBrite.

No utilizar la masilla sobre wash-primer o imprimaciones fosfocromatantes. Si el acabado original es acrílico termoplástico, debe llegarse a metal desnudo.

Para una mayor protección, sobre todo de acero, se recomienda emplear antes una imprimación de la gama BESA como por ejemplo F-286/2.

Repintable con cualquier acabado una vez sellado, preferentemente con aparejo 2C de la gama BESA.

MODO DE APLICACIÓN

Aplicación: A espátula.

La mezcla de catalizador puede realizarse sobre la misma espátula homogeneizando bien antes de aplicar.

Cuando se precise de un relleno profundo, aplicar varias capas, permitiendo el secado entre ellas. Se recomienda lijar para obtener una mejor adherencia entre capas.

APLICACIÓN

	BPO
Relación mezcla Peso	100:1-3 P
Pot-life	3-5'
Espátula Número de manos Espesor total	Evitar la formación de aire durante la aplicación. 1-3 manos 2000-4000 µm
Tiempo de Secado 20°C IR Onda media	30' 5'
Lijado	P120-P320

TABLA DE MEZCLAS

Mezclas recomendadas	100g.	250g.
BPO mezcla 3%	3	7,5
BPO mezcla 2%	2	5
BPO mezcla 1%	1	2,5

SEGURIDAD E HIGIENE 

Se recomienda utilizar equipo de protección personal apropiado durante la aplicación, para evitar la irritación de las vías respiratorias, piel e irritación ocular. Sólo para uso profesional.

ALMACENAMIENTO 

Manténgase bajo cubierto en lugar seco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Se aconseja temperatura superior a 5°C, recomendable entre 15-30°C.

VOC 

El contenido de VOC de BESAFIB es cómo máximo de 250 g/l. cumpliendo con la normativa europea 2004/42/CE IIB(B) (250) <250 g/l.

La información contenida en esta Ficha Técnica está basada en los conocimientos y experiencia del departamento técnico de BESA y con ello se trata de asesorar e informar, siendo responsabilidad del usuario tomar las medidas necesarias para garantizar la finalidad prevista del producto. **USO EXCLUSIVAMENTE PROFESIONAL.**
