

**F-422**

IMPRIMACIÓN - PINTURA S/R

Edición nº: 020 2011/11  
Cod: 3042200000.00000.020

### CAMPO DE APLICACIÓN

Imprimación Sintética de rápido secado y manipulación, con aspecto satinado que permite utilizarla como monocapa en trabajos de Calderería, Estructuristas, Carpintería metálica, etc.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Densidad 20°C (g/cc)	1.35 ± 0.03
Finura de molienda (µ)	40 - 50
Viscosidad de suministro a 20°C	100-120 seg. Ford nº 4
% Materia no volátil (peso/volumen)	65% ± 2 peso; 46% ± 2 vol.
V.O.C. (g/l)	540 (listo al uso)
Tipo de producto	Alcídico modificado
Color	Marrón 8179, Negro 9005

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

-Acero y Hierro: Desoxidado y Desengrasado previo  
-Repintable con URKI- CLOR, BESA-FER, BESA-LUX, BESA-VAL, URKI-RAPID, URKI-FLEX.

### MODO DE APLICACIÓN



20-25" Ford nº 4



URKISOL 222  
5%



Urkisol-88 ó 170  
Aerográfica:  
20-25 %  
Airless: 5-10 %



30-40 my



Tacto: 15'  
No pegajoso.:  
30'  
Duro: 24h.

### CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

Rendimiento teórico (m <sup>2</sup> /l)	13 -14 (35 my)
Brillo 60°-60°	Satinado 15 -25 %
Repintabilidad	48 h.

### ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/Dpto. Técnico.