

**URKI-TINE**

MASILLA POLIÉSTER DE ESTAÑO 2 C

Edición nº: 022 2016/01  
Cod: 5216007000.00000.022**CAMPO DE APLICACIÓN**

A diferencia de masillas poliéster normales, URKI-TINE es una masilla dura, formulada especialmente y que no se contrae. Su composición equilibrada de polvos metálicos le da una consistencia suave. A pesar de su dureza, esta masilla es suficientemente flexible como para absorber vibraciones y movimientos en la reparación del automóvil. Debido a su bajo peso, alta resistencia a la temperatura y a ciertos aceites, ácidos, etc., esta masilla puede ser utilizada para reparaciones que requieran una gran resistencia a la abrasión. URKI-TINE debe ser lijada en seco con discos de fibra o papel de grano grueso, debido a su dureza.

Para el relleno de esquinas de las puertas y de los pasos de rueda, particularmente en vehículos antiguos.

Para alisar o rellenar paneles de PU, cuando no se pueden utilizar masillas convencionales debido a su contracción.

Para relleno de juntas profundas en zonas difíciles donde no es posible estañar.

Se puede utilizar para reparar agujeros de roña alrededor de las bocas del depósito de gasolina, esquinas de puertas, espejos exteriores y zonas de entrada.

Para el relleno de ligeras abolladuras y arañazos en parachoques de plástico, así como en la mayoría de partes plásticas del coche.

**CARACTERÍSTICAS FÍSICAS**

Densidad 20°C (g/cc)	1,43 ± 0,03
Finura de molienda (µ)	Sin grumos
Viscosidad de suministro a 20°C	Tixotrópica
% Materia no volátil (peso/volumen)	
V.O.C. (g/l)	< 250 (Listo al uso) - (2004/42/CE) IIB (B) (250)
Tipo de producto	Poliéster - Peróxido
Color	Gris 7000

**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

Sobre Acero: La superficie debe de estar limpia, seca y desengrasada. Se consigue buena adherencia en superficies bien desgastadas, tales como metal y materiales laminados (no materiales acrílicos termoplásticos).

Repintable con acabados Poliuretánicos y Epoxídicos una vez sellado con aparejos Acrílicos BESA-CAR ó BESA-EXPRESS ó Imprimación Epoxi F-282/2.

**MODO DE APLICACIÓN**

Aplicación: A espátula.

Nota: No se debe añadir Catalizador en exceso para evitar sangrados posteriores.

La mezcla de Catalizador puede realizarse sobre la misma espátula, homogeneizando bien antes de aplicar.

E-39  
2-3 % peso

3-4 Min.



1000-3000 my



30´



5´

P80  
P150**CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA**

Rendimiento teórico (m <sup>2</sup> /l)	
Brillo 60°-60°	Mate
Repintabilidad	1 - 2 h.

**ALMACENAMIENTO**

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **12 meses** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.

BERNARDO ECENARRO,S.A. es libre de modificar en cualquier momento las características del producto, editando en este caso una nueva ficha técnica. No se aceptarán responsabilidades derivadas de la no observación de las condiciones de especificación señaladas.