

BESA-VAL
PINTURA INDUSTRIAL S/R.

URKI-SYSTEM

CONVERTIDOR: 6020/CONV. B-VAL
RELACIÓN PASTA / CONV.: 20/80

Edición nº: 022 2017/05
Cod: 690200000.00000.022

CAMPO DE APLICACIÓN

"USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"

Indicado para el pintado de maquinaria agrícola y de obras públicas, elevadoras, grúas, material de construcción, donde se precisa calidad y bajo costo.

Destaca por su extensibilidad, elevado brillo y rapidez de secado.

BESA-VAL cumple los requisitos de la categoría C3 BAJA s/UNE en ISO 12944-2 certificado por un Laboratorio externo homologado, cuando es aplicado sobre imprimación F-862 (Acero granallado Sa 2 ½).

El Sistema F-862 + BESA-VAL, está clasificado según UNE EN 13501-1:2007 + A1:2010 como B-s1,d0 certificado por un Laboratorio externo.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Densidad 20°C (g/cc)	0,97 - 1,11
Finura de molienda (µ)	5 - 10
Viscosidad de suministro a 20°C	70 - 90 seg. Copa Ford nº 4
% Materia no volátil (peso/volumen)	40 - 50 % peso; 34 -37% vol.
V.O.C. (g/l)	598 (Listo al uso) Aplicación Airless
Tipo de producto	Alcídico modificado
Color	s/m URKI-SYSTEM

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies a pintar, debidamente desengrasadas, han de imprimirse con F-29 Imprimación Fosfato de Zinc o F-714 SHOP-PRIMER.

En trabajos de mayor exigencia utilizar F-809 Imprimación Fosfato de Zinc, con superior resistencia a la corrosión.

MODO DE APLICACIÓN



25 ± 5"
FORD nº 4



URKISOL 170/300
20-30 %
ø 1,4-1,6 mm.



30-40 my



2 h. No pegajoso



URKISOL 170/300
5-10 %
0,009-0,011"



URKISOL 170/300
5-10 %
0,009-0,011"

CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

Rendimiento teórico (m²/l)	9,5 - 10,5 (35 my)
Brillo 60°-60°	> 90 %
Repintabilidad	24 h.

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.